



# Smarten Up Your Factory

CSB-Technologien für eine bessere Lebensmittelproduktion

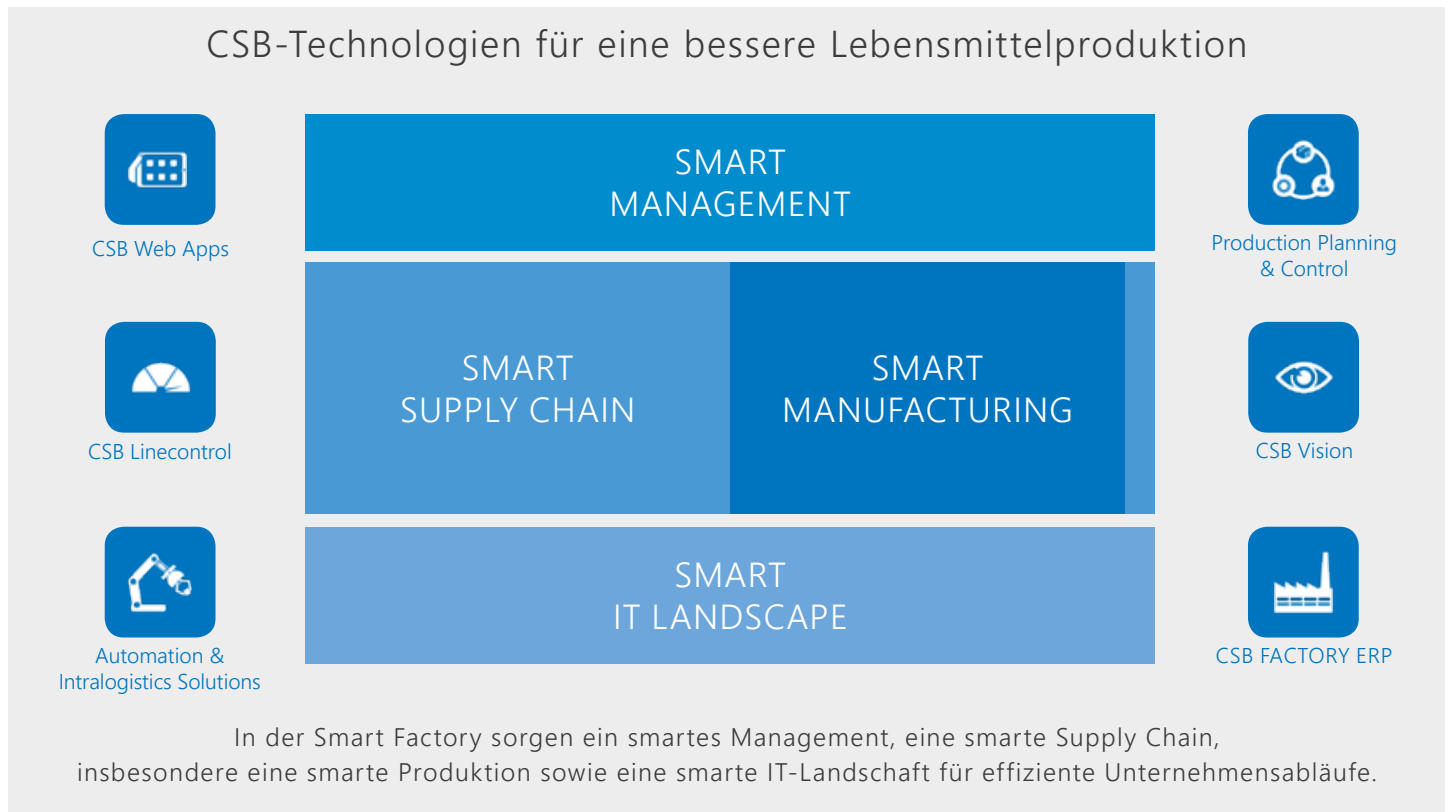
- Mit mehr Transparenz Werke erfolgreicher steuern
- Produktqualität standardisieren und Kosten senken
- Industrie 4.0-ready – Fabrikprozesse stärker digitalisieren und automatisieren

## Smarten Up Your Factory – mit den Technologien von CSB.

Die digitale Transformation ist in vollem Gange. Durch Internet of Things (IOT) und Industrie 4.0 wird es auch in der Lebensmittelproduktion möglich, konsequent zu digitalisieren, sich miteinander zu vernetzen und so mit verlässlichen Daten in Echtzeit zu steuern. Die Smart Factory bietet damit viele Vorteile: Flexibilität, vollständige Transparenz, Individualisierung und höchste Effizienz. So lassen sich Produktivitätssteigerungen erzielen und Kosten senken. Die Smart Factory

ist keine Zukunftsmusik. Mit CSB-Technologien nutzen Sie schon heute die Vorteile der Digitalisierung und machen Ihr Unternehmen fit für die Zukunft, vom smarten Management über die smarte Supply Chain, insbesondere smarte Produktion bis hin zur smarten IT-Landschaft. Wir unterstützen Sie mit unserem umfassenden Portfolio aus Software, Hardware, Consulting und Services aus einer Hand. So machen Sie Ihre Produktion smarter – heute und in der Zukunft.

### CSB-Technologien für eine bessere Lebensmittelproduktion



## CSB Web Apps: Den Durchblick haben – überall und jederzeit.

Eine wichtige Voraussetzung für die erfolgreiche Unternehmenssteuerung ist die Transparenz über Stärken und Schwächen der Wertschöpfungskette. Hier gilt es, mit genauen Zahlen die Leistungsfähigkeit zu messen und diese dann gezielt zu steigern, etwa durch die Optimierung der Produktion. Nutzen Sie zum Beispiel über die CSB Web Apps Ihr CSB-System unterwegs. Rufen Sie Kennzahlen und Berichte auf Ihrem Notebook, Tablet oder Handy ab und verschaffen Sie sich so den Durchblick.



## Produktionsplanung und -steuerung: Komplexität managen und Kosten senken.

In der Lebensmittelindustrie liegen die Schwerpunkte bei der Produktionsplanung und -steuerung in der Einheitsenvielfalt, Frische und Durchlaufgeschwindigkeit. Es gilt Engpässe, Ressourcen-Verfügbarkeit und deren Wertigkeiten zu beherrschen. Diese hochkomplexe Aufgabe übernimmt die CSB Produktionsplanung und -steuerung für Sie. Die vorausschauende Planung über verschiedene Planungshorizonte,

wie Kurz-, Mittel- und Langfristplanung sichert Ihnen den Überblick über alle zu produzierenden Mengen sowie die Auslastung Ihrer Abteilungen und Maschinen. Durchlaufzeiten werden beschleunigt, Lagerbestände werden reduziert. So senken Sie Ihre Produktionskosten deutlich und können auch kurzfristige Aufträge flexibel planen und erfüllen.

## CSB Linecontrol: Produktions- und Verpackungslinien optimal steuern.

CSB Linecontrol liefert alle Daten über die aktuelle Auslastung und Leistungen Ihrer Maschinen in Echtzeit – sowohl direkt an der Linie als auch am Bildschirm Ihres Produktionsleiters. Engpässe und Störfälle in den Produktions- und Verpackungslinien werden direkt visualisiert. Fehler lassen sich schnell und zielgerichtet beheben. Ungeplante Ausfallzeiten werden reduziert und die Gesamtanlageneffektivität (OEE) wird auf einem konstant hohen Level gehalten.



## CSB Vision: Ihre Fabrik kann sehen lernen.

Mit den industriellen Bildverarbeitungstechnologien CSB Vision lassen sich Rohstoffe und Produkte hinsichtlich Qualität und optimaler Verwendung einstufen und sortieren, um anschließend die Produktion ideal zu bedienen – ganz im Sinne der Industrie 4.0: vollautomatisch und ohne, dass ein Mensch eingreifen muss. Im Gegensatz zu häufig fehlerhaften menschlichen Prüfungen sichern die vollauto-

matischen Analyse- und Bewertungsverfahren eine konstante und objektive Qualitätsmessung. Das senkt Fehlerquoten und Kosten, erhöht die Qualität und steigert die Wertschöpfung. CSB Vision wurde auf der IFFA 2016 mit dem Fleischerei Technik Award als beste Innovation in der Kategorie „Automatisierung“ ausgezeichnet.

## Automations- und Intralogistiklösungen: Smart. Effizient. Integriert.

Von der intelligenten Materialflusssteuerung, über die flexible, vollautomatische Kommissionierung bis zur Steuerung von Hochregallagern und Chargiersystemen: Unsere praxiserprobten Lösungen zur durchgängigen Anlagenintegration sorgen für eine lückenlose Datenerfassung direkt am Entstehungsort und sichern Ihnen die maximale

Produktivität Ihrer eingesetzten Maschinen. Die exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Informations- und Steuerungstechnologie sorgt für transparente und ressourcenoptimale Prozesse. In Verbindung mit modernster Automationstechnik ergeben sich Effizienzvorteile, die den entscheidenden Wettbewerbsvorsprung für Ihr Unternehmen schaffen.

## CSB FACTORY ERP: Die Fabriksoftware des Jahres 2018 als Herzstück der Smart Factory.

Mit der Fabriksoftware CSB FACTORY ERP profitieren Sie von einem branchenspezialisierten ERP-System zur optimalen operativen Steuerung Ihrer Werke. CSB FACTORY ERP bildet in den Branchen Nahrungsmittel und Getränke, Chemie, Pharma und Kosmetik die gesamte primäre Wertschöpfung von Produktion und Logistik durchgängig ab und vernetzt alle Bereiche der Fabrik mit einer einheitlichen Datenbasis. Schwachstellen in Ihren Werken werden schnell

erkannt, die Reaktionsfähigkeit vor Ort beschleunigt und Kosten insgesamt deutlich gesenkt. Das CSB FACTORY ERP ist durch das Anwendungszentrum Industrie 4.0 am Lehrstuhl für Wirtschaftsinformatik, Prozesse und Systeme der Universität Potsdam als Fabriksoftware des Jahres 2018 ausgezeichnet worden. Die Jury würdigte dabei besonders den kompletten Funktionsumfang der Software.

Mit CSB FACTORY ERP Maschinen & Anlagen direkt über standardisierte Schnittstellen ansteuern



## Smarten Up Your Factory. Die Vorteile für Sie:



### Senken Sie Ihre Kosten:

Mit den CSB-Technologien werden Prozesse schneller, Ihre Supply Chain agiler und Ressourcen effizienter eingesetzt.



### Sorgen Sie für Transparenz:

Die CSB-Technologien vernetzen alle Bereiche Ihrer Fabrik digital mit einer einheitlichen Datenbasis.



### Erhöhen Sie die Qualität Ihrer Produkte:

Die automatisierte Qualitätskontrolle mit CSB Vision liefert präzise Messergebnisse und senkt die Fehlerquote.



### Steigern Sie die Effizienz:

Mit CSB Linecontrol optimieren Sie die Auslastung und Performance Ihrer Produktionsanlagen und steigern die OEE.



### Steuern Sie Ihre Fabriken jetzt noch besser:

CSB FACTORY ERP deckt alle wichtigen Kernprozesse branchenspezifisch in einem System ab.

## CSB-Technologien im internationalen Praxiseinsatz

colruytgroup



Machen Sie den  
Reality Check!

Besuchen Sie einen unserer  
Kunden und erleben Sie die  
CSB-Technologien live  
im Einsatz!

## Programmed for Your Success

CSB-System AG | An Fürthenrode 9-15 | 52511 Geilenkirchen, Deutschland  
Tel.: +49 2451 625-350 | Fax: +49 2451 625-311 | info@csb.com | www.csb.com  
CSB ist weltweit in mehr als 50 Ländern vertreten.

